

Crossbow

Портативная экономичная система резки с ЧПУ типа CNC

- Удобство транспортировки благодаря малой массе
- Оптимальное соотношение цена/производительность
- Простая в обращении и удобная в эксплуатации система
- Встроенная библиотека, содержащая 24 шаблона, что обеспечивает быстроту обработки
- Оснащена горелкой для плазменной резки или горелкой для кислородно-топливной резки, либо горелками обоих видов
- Запоминающее устройство емкостью 32МБ с USB-разъемом для удобства загрузки программ
- Встроенное программное обеспечение для программирования и раскроя
- Прецизионные линейные направляющие рельсы обеспечивают устойчивость и точность обработки
- Возможность быстрой удобной установки вручную
- Высокоэффективная реечная передача
- Моторизованное устройство для подъема горелки с вертикальным ходом 85 мм
- Устройство регулировки напряжения дуги для плазменной резки с омическим контактным датчиком начальной высоты
- Датчик контакта и удара для плазменной горелки
- Автоматическая компенсация ширины реза
- Кнопка аварийного останова
- Теплозащитный экран



Портативная система резки с CNC-управлением

Портативная система резки Crossbow с ЧПУ типа CNC с эффективной конструкцией предоставляет высокие возможности при доступной цене. Компактная и легкая система очень удобна в транспортировке. Моторизованное устройство для подъема горелки обеспечивает удобство и простоту регулировки высоты при кислородно-топливной резке, а устройство регулировки напряжения дуги позволяет полностью автоматизировать процесс плазменной резки. Встроенное CNC-управление, основанное на удобном режиме меню, предоставляет высокие возможности раскроя и резки. Для стационарных установок может быть предоставлен дополнительный сверхпрочный стол для резки.

Система Crossbow идеально подходит для ремесленных училищ, небольших сварочных цехов, станций ремонта и технического обслуживания, а также для использования в качестве портативного аппарата на крупных производственных объектах и строительных площадках.

Технологические опции

Система Crossbow может быть оснащена горелкой для кислородно-топливной резки, способной разрезать конструкционную сталь толщиной от 6 до 100 мм, или горелкой для плазменной резки, рассчитанной на ток до 100 А, что позволяет разрезать сталь или алюминий толщиной до 19 мм, либо нержавеющей сталь толщиной до 16 мм. При необходимости любую из этих горелок можно легко заменить на горелку другого типа.

Система в стандартной комплектации поставляется с моторизованным подъемным устройством, которое может быть легко использовано для большинства кислородно-топливных или плазменных горелок. Моторизованный подъемник оснащен устройством регулировки напряжения дуги с омическим контактным датчиком, позволяющим поддерживать высоту реза при полностью автоматической плазменной резке. При использовании кислородно-топливной горелки автоматическая резка осуществляется посредством электромагнитного клапана. Эти функции являются стандартными для всех систем Crossbow, таким образом в будущем клиент может легко использовать в системе горелку другого типа – кислородно-топливную или плазменную.

Crossbow	
Фактическая ширина обработки	1 550 мм
Фактическая длина обработки	3 100 мм
Максимальная скорость перемещения	3 000 мм/мин
Общая длина поперечной балки	2 362 мм
Общая длина рельсового пути	4 000 мм
Общие размеры (привод с ЧПУ типа CNC)	600 x 460 x 420 мм
Общая масса	95,9 кг
Входное напряжение	220 В (переменного тока), 50/60 Гц



Простота и удобство эксплуатации

Плазменные блоки для системы

	PowerCut® 900	PowerCut® 1300	ESP-101
Максимальный ток резания	50 А при ПВ 100%	70 А при ПВ 100%	100 А при ПВ 100%
Рекомендуемая максимальная толщина обрабатываемого материала			
Конструкционная сталь	12 мм	16 мм	19 мм
Нержавеющая сталь	12 мм	12 мм	16 мм
Алюминий	12 мм	16 мм	19 мм
Требования, предъявляемые к цеховому воздуху (должен быть чистым/сухим)	165 л/мин при 4,8 – 5,2 бар	165 л/мин при 4,8 – 5,2 бар	236 л/мин при 5,5 бар
Входное напряжение	230 В, 3 фазы, 50 Гц	400 В, 3 фазы, 50 Гц	400 В, 3 фазы, 50 Гц

Характеристики плазменного оборудования

- Технология обратного удара – предотвращает высокочастотный поджиг дуги, способный привести к нарушению в работе CNC-устройств и ближайших компьютерных систем
- Вспомогательная дуга с электронным управлением обеспечивает стабильный запуск и долгий срок службы
- Благодаря высокому рабочему напряжению система идеально подходит для областей применения, где предъявляются высокие требования к механизированной резке
- CNC-интерфейс быстрой связи позволяет осуществлять автоматический пуск/останов плазменной горелки, измерение тока и регулировку высоты напряжения дуги
- Горелка быстро снимается без необходимости использования гаечных ключей и специальных инструментов. В системе может быть легко установлена горелка РТ-38 для ручной сварки*

*Предоставляются для установок PowerCut



Максимальная толщина обрабатываемого материала при плазменной резке: до 19 мм



Максимальная толщина обрабатываемого материала при кислородно-топливной резке: до 100 мм

Имя, заслуживающее доверия

Компания ESAB Cutting Systems уже более 75 лет предлагает комплексные решения, являющиеся передовыми в своей отрасли, для клиентов во всем мире. Наша компания по первому звонку предоставит вам информацию по системам резки ЭСАБ, а также техническую консультацию и возможность вызова сервисного специалиста.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ
КОМПАНИИ СЕРТИФИЦИРОВАНА
ОБЩЕСТВОМ DNV СОГЛАСНО:

= ISO 9001 =
= ISO 14001 =
= OHSAS 18001 =

ЭСАБ Москва т. 7 (495) 663 20 08, ф. (495) 663 20 09, E-mail: esab@esab.ru; ЭСАБ С.-Петербург т. (812) 644 01 41, ф. (812) 644 01 42, E-mail: spb.sales@esab.se; ЭСАБ Екатеринбург т. 7 (343) 286 38 91, ф. (343) 382 07 96, E-mail: ekb.sales@esab.ru; ЭСАБ Казань т. 7 (843) 291 75 37, ф. (843) 291 75 38, E-mail: mihael.fedorov@esab.ru; ЭСАБ Новосибирск т./ф. 7 (383) 328 13 58, моб. 8 (913) 202 70 98, E-mail: sibir.sales@esab.ru; ЭСАБ Орел т./ф. 7 (4862) 55 89 44, моб. 8 (919) 209 52 15, E-mail: alexander.udalykh@esab.ru; ЭСАБ Ростов-на-Дону т./ф. 7 (863) 295 03 85, E-mail: sergey.orlov@esab.ru; ЭСАБ Хабаровск т./ф. 7 (4212) 75 91 25, моб. 8 (914) 172 91 30, E-mail: vostok.sales@esab.ru; ЭСАБ Алматы т. 7 (727) 352 86 60, ф. (727) 352 86 61, E-mail: almaty.sales@esab.kz; ЭСАБ Киев т. 8 10 (38044) 583 55 67, ф. 8 10 (38044) 568 51 66, E-mail: info@esab.com.ua; ЭСАБ Минск т. 8 10 (37517) 328 60 49, ф. 8 10 (37517) 328 60 50, E-mail: yuri.lavrov@esab.ru

Список дистрибьюторов на www.esab.ru

